



Plantas de Vapor Portátiles

Eficientes • Compactas • Económicas



www.clayton.com.mx

Sistema Integral de Vapor y Agua Caliente Portátiles



10 a 1000
Caballos Caldera

Tecnología de Punta

Los sistemas integrales para producción de vapor con salas de calderas portátiles, totalmente integradas con ventajas exclusivas, únicas en el mercado.

Ventajas	
AHORRO	HASTA
Costo de instalación	80%
Tiempo de instalación	90%
Espacio industrial	75%
Costo de combustible	40%
Transporte y maniobras	60%
Seguridad	100%

Ventajas Adicionales

Suministro de vapor a plena capacidad de **CINCO** minutos de su arranque en frío, a diferencia de los 60 minutos que le lleva a una caldera convencional alcanzar su presión de trabajo.
Recuperación de presión inmediata ante demandas súbitas o variables, sin menoscabo de la calidad del vapor.
Vapor totalmente seco, con menos de 0.5% de humedad evita el arrastre de líquido a las líneas de servicio.
Eficiencia superior. Máximo aprovechamiento de cada unidad de combustible.



Eficiente



Económica



Segura

Una Sala de
Calderas Completa

¡INEXPLOSIBLE!

El Generador de Vapor Clayton mantiene un mínimo volumen de agua en el interior, por tanto, no entraña riesgo de explosión de vapor, característica única de Clayton que, ningún otro diseño ofrece.

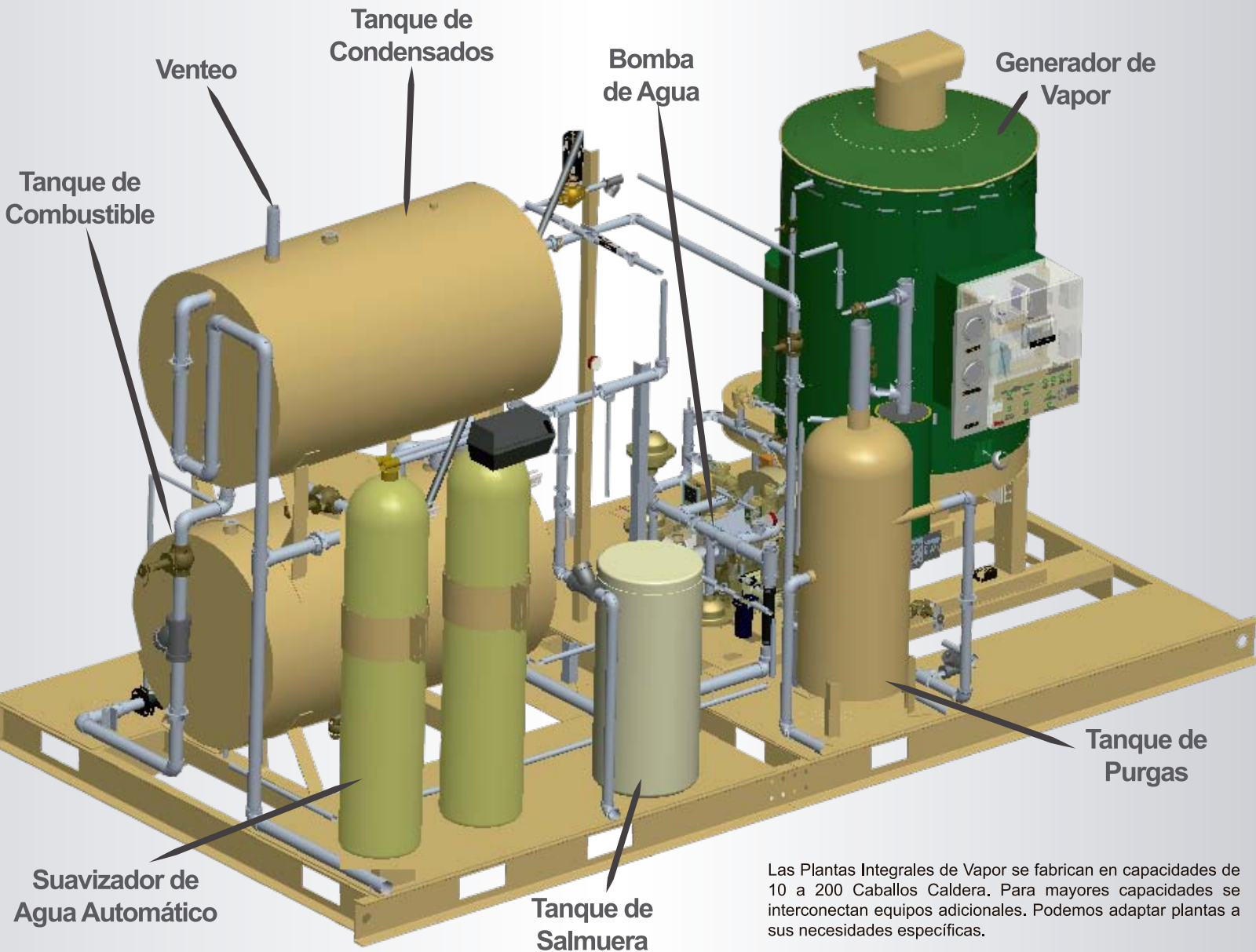
Diseño Compacto

Las reducidas dimensiones y peso de los **Sistemas Integrales de Vapor y Agua Caliente Clayton** permiten distribuir en una pequeña plataforma metálica, todo el equipo, accesorios y periféricos requeridos para producir vapor, incluyendo sistema de retorno, inyección y tratamiento de agua.

Lista para Operar

Las Plantas o Sistemas Integrales Clayton se surten completamente alambrados, ensamblados y preparados para interconectarse. **Listas para producir vapor al conectarse al agua, combustible y chimenea.**

Con quemador para diesel, gas natural, LP o dual.



Las Plantas Integrales de Vapor se fabrican en capacidades de 10 a 200 Caballos Caldera. Para mayores capacidades se interconectan equipos adicionales. Podemos adaptar plantas a sus necesidades específicas.



ESPECIFICACIONES

SISTEMAS INTEGRALES PARA PRODUCCIÓN DE VAPOR

MODELO	PVE-60		PVE-100		PVE-150		PVE-185	
	Unidades Inglesas	Unidades Métricas	Unidades Inglesas	Unidades Métricas	Unidades Inglesas	Unidades Métricas	Unidades Inglesas	Unidades Métricas
CABALLOS CALDERA	60 BHP	60 CC	100 BHP	100 CC	150 BHP	150 CC	185 BHP	185 CC
SUMINISTRO NETO DE CALOR	2,008,500 BTU/H	506,142 kcal/h	3,347,500 BTU/H	843,570 kcal/h	5,021,250 BTU/H	1,265,355 kcal/h	6,192,875 BTU/H	1,560,605 kcal/h
EVAPORACIÓN EQUIVALENTE	2,070 Lb/h	939 kg/h	3,451 Lb/h	1,565 kg/h	5175 Lb/h	2347 kg/h	6,383 Lb/h	2,895 kg/h
PRESIÓN DE DISEÑO	160-300 Lb/pulg ²	11.2 - 21 kg/cm ²	160-300 Lb/pulg ²	11.2 - 21 kg/cm ²	160-300 Lb/pulg ²	11.2 - 21 kg/cm ²	160-500 Lb/pulg ²	11.2 - 35.2 kg/cm ²
PRESIÓN MÁXIMA DE OPERACIÓN DEL VAPOR	275 Lb/pulg ²	19.3 kg/cm ²	275 Lb/pulg ²	19.3 kg/cm ²	275 Lb/pulg ²	19.3 kg/cm ²	275 Lb/pulg ²	19.3 kg/cm ²
CONSUMO DE COMBUSTIBLE (a plena carga)								
CONSUMO DE GAS (vea nota 1)								
Gas Natural de 1,100 BTU/pie ³ A 6" de Columna de Agua (9788 kcal/cm ³ a 152 mm. De C.A.)	2,282.4 pie ³ /h	64.8 m ³ /h	3,804.0 pie ³ /h	108 m ³ /h	5,706.0 pie ³ /h	162 m ³ /h	7037.4 pie ³ /h	199.8 m ³ /h
Gas licuado de Petróleo de 21465 BTU/Lb (11900 Kcal/Kg a una gravedad específica de 0,56	117.0 Lb/h	53.2 kg/h	195 Lb/h	89 kg/h	293 Lb/h	133 kg/h	360.8 Lb/h	163.7 kg/h
Consumo de Diesel # 2 de 30° a 40° API de 19224 BTU/Lb (10680) kcal/kg)	17.4 gph	66.0 l/h	29.0 gph	110 l/h	44 gph	165 l/h	53.7 gph	203.3 l/h
EFICIENCIA TÉRMICA MÍNIMA (según pruebas a capacidad normal) Ver nota 2 y 3.	Fuego Bajo	Fuego Alto	Fuego Bajo	Fuego Alto	Fuego Bajo	Fuego Alto	Fuego Bajo	Fuego Alto
Gas Licuado de Petróleo	(PCS) (PCI)	(PCS) (PCI)	(PCS) (PCI)	(PCS) (PCI)	(PCS) (PCI)	(PCS) (PCI)	(PCS) (PCI)	(PCS) (PCI)
Gas Natural	81% 89%	80% 88%	81% 89%	80% 88%	81% 89%	80% 88%	81% 89%	80% 88%
Diesel (No. 2)	83% 88%	82% 87%	83% 88%	82% 87%	83% 88%	82% 87%	83% 88%	82% 87%
ABASTECIMIENTO DE AGUA REQUERIDO	320 gph	1,211 l/h	530 gph	2,006 l/h	795 gph	3,009 l/h	979 gph	3,706 l/h
CONTENIDO DE AGUA en operación normal	2.5 gal	24.6 litros	11 gal	40 litros	18 gal	68 litros	29 gal	110 litros
MOTORES ELECTRICOS	Baja Altitud	Gran Altitud	Baja Altitud	Gran Altitud	Baja Altitud	Gran Altitud	Baja Altitud	Gran Altitud
Ventilador	3 HP	3 HP	5 HP	7.5 HP	5 HP	7.5 HP	10 HP	10 HP
Bomba de Agua	3 HP	3 HP	5 HP	5 HP	7.5 HP	7.5 HP	7.5 HP	7.5 HP
SUPERFICIE DE CALENTAMIENTO	152.0 pie ²	14 m ²	226 pie ²	21 m ²	356 pie ²	33 m ²	356 pie ²	33 m ²
DIÁMETROS DE:								
Descarga de Vapor	2 pulg	51 mm	2 -1/2 pulg	64 mm	3 pulg	76 mm	3 pulg	76 mm
Entrada de Agua de Alimentación	1-1/2 pulg	38 mm	2 pulg	51 mm	2 pulg	51 mm	2 pulg	51 mm
Entrada de Combustible (Gas)	1-1/2 pulg	38 mm	2 -1/2 pulg	64 mm	3 pulg	76 mm	3 pulg	76 mm
Entrada de Combustible (Diesel)	3/4 pulg	19 mm	3/4 pulg	19 mm	3/4 pulg	19 mm	3/4 pulg	19 mm
Purga	1 pulg	25 mm	1 pulg	25 mm	1 pulg	25 mm	1 pulg	25 mm
Trampa de Vapor	1 pulg	25 mm	1 - 1/4 pulg	32 mm	1 - 1/2 pulg	38 mm	1 - 1/2 pulg	38 mm
Salida de la Chimenea	15 pulg	381 mm	18 pulg	457 mm	22 pulg	559 mm	22 pulg	559 mm
DIMENSIONES GENERALES APROXIMADAS:								
Modulo Generador de Vapor								
Largo	86.64 pulg	2,20 m	94.88 pulg	2,41 m	107.48 pulg	2,73 m	107.48 pulg	2,73 m
Ancho	87.02 pulg	2,21 m	94.28 pulg	2,39 m	83.47 pulg	2,12 m	83.47 pulg	2,12 m
Altura	104.33 pulg	2,65 m	119.30 pulg	3,03 m	137.02 pulg	3,48 m	137.02 pulg	3,48 m
Modulo Sistema de Tratamiento de Agua								
Largo	83.08 pulg	2,11 m	94.88 pulg	2,41 m	227 pulg	3,06 m	120.47 pulg	3,06 m
Ancho	87.02 pulg	2,21 m	94.28 pulg	2,39 m	83.47 pulg	2,12 m	83.47 pulg	2,12 m
Altura	104.33 pulg	2,65 m	119.30 pulg	3,03 m	137.02 pulg	3,48 m	137.02 pulg	3,48 m
PESO DE EMBARQUE:								
Modulo Generador de Vapor	4,409 Lb	2,000 kg	6,172 Lb	2,800 kg	8,818 Lb	4,000 kg	8,818 Lb	4,000 kg
Modulo Sistema de Tratamiento de Agua	2,866 Lb	1,300 kg	4,409 Lb	2,000 kg	6,613 Lb	3,000 kg	6,613 Lb	3,000 kg
VOLUMEN DE EMBARQUE:								
Modulo Generador de Vapor	454.85 pie ³	12.88 m ³	616.24 pie ³	17.45 m ³	711.23 pie ³	20.14 m ³	711.23 pie ³	20.14 m ³
Modulo Sistema de Tratamiento de Agua	434.72 pie ³	12.31 m ³	616.24 pie ³	17.45 m ³	797.40 pie ³	22.58 m ³	797.40 pie ³	22.58 m ³

NOTAS

- 1

Se surte para Gas natural, manufacturado o licuado. Especifique el calor calorífico en BTU ó Kcal, gravedad específica y presión disponible. El poder Calorífico publicado es el poder calorífico Superior (PCS)
- 2

(PCS) Eficiencia Térmica basada en el poder calorífico superior: Reglamento NOM-002-ENER-1995 y Código ASME.
(PCI) Eficiencia basada en el Poder Calorífico inferior de acuerdo a normas Europeas.
- 3

Debido al flujo a contracorriente de los gases de combustión, la Temperatura de los gases de combustión suele ser menor a la temperatura del vapor

Clayton de México S.A. de C.V.

PLANTA Y OFICINA MÉXICO Manuel L. Stampa 54, Col. Nueva Industrial Vallejo, C.P. 07700, México D.F.

Tel.: 01 (55) 5586-5100 LDC: 01 800 888 44 22

www.clayton.com.mx clayton@clayton.com.mx

Queretaro claymexgro@clayton.com.mx

Tel.: 01 (442) 212 8729 / 30

Plaza del Río, Local D-105,
Av. Universidad Pte. 19, Col. La Era

C.P. 76150, Querétaro, Qro.

Guadalajara claymexgdl@clayton.com.mx

Tel.: 01 (33) 3647 4903 / 3647 4686

LDC.: 01 800 888 4421

Justo Sierra 2490, Col. Arcos Vallarta, C.P. 44130

Guadalajara, Jalisco

Monterrey claymezmtz@clayton.com.mx

Tel.: 01 (81) 8344 1246

LDC.: 01 800 888 44 20

Carvajal y de la Cueva Norte 338, Col. Centro 64000

Monterrey, N.L.

